Таблица ФМП показателей канатов ГОСТ EN 1891 48-ми прядных (пропитанных + термообработанных)

02.04.2018г.

№ п/п	Наименование показателей	ГОСТ EN 1891	Диаметр 10,8 мм					
			пропитанный + термообр.					
	Код		39963м, 39962кг					
1	Диаметр, мм		10,8					
2	Масса 1 м, г		76,0 / 79,4					
3	Масса оплетки, г, %		26,93 – 35,4% *(ГОСТ - 33,7%)*					
4	Масса сердечника, г, %		49,10 – 64,6%					
5	Коэф. узловязания, не более	1,2	1,2					
6	Сдвиг оплетки, мм, не более	20+10	0					
7	Удлинение при 50/150кг, %, не более	5	5,0					
8	Максимальная сила рывка (F=0,3), kN, не более	6	3,5					
9	Число рывков до разрыва (F=1), шт., не менее	5	45					
10	Статическая разрывная нагрузка, даН (кгс)		2825 (2880)					
11	Статическая разрывная нагрузка, kN, не менее	22	28,3					
12	Статическая разрывная нагрузка, в узле «8» , kN, не менее	15+0,5	21,2					
13	Высота плетения, мм		2,9					
14	Усадка, %, не более		0					
15	Удлинение при 75% от разр. нагр., %		29,0					
16	Удлинение при разрыве, %		36,2					
17	Водопоглащение, %		46,2					

Ведущий инженер-технолог Л.С. Клюкина

Таблица ФМП показателей канатов ГОСТ EN 1891 48-ми прядных
пропитанных

02.04.2018г.

№ п/п	Наименование показателей	ГОСТ EN 1891	Диаметр 11,0 мм	Диаметр 10,7 мм				
			пропитанный	пропитанный				
	Код		39475м, 39474кг	39476м, 39477кг				
1	Диаметр, мм		11,0	10,7				
2	Масса 1 м, г		73,1 / 76,4	70,5 / 74,7				
3	Масса оплетки, г, %		24,69 – 33,8% *(ГОСТ - 33,2%)*	25,36 – 36% *(ГОСТ - 33,9%)*				
4	Масса сердечника, г, %		48,45 – 66,2%	45,11 – 64%				
5	Коэф. узловязания, не более	1,2	0,6	0,7				
6	Сдвиг оплетки, мм, не более	20+10	8,6	2,0				
7	Удлинение при 50/150кг, %, не более	5	2,6	2,5				
8	Максимальная сила рывка (F=0,3), kN, не более	6	2,8	4,5				
9	Число рывков до разрыва (F=1), шт., не менее	5	31	18				
10	Статическая разрывная нагрузка, даН (кгс)		3307 (3371)	3155 (3216)				
11	Статическая разрывная нагрузка, kN, не менее	22	33,1	31,6				
12	Статическая разрывная нагрузка, в узле «8» , kN, не менее	15+0,5	23,4	22				
13	Высота плетения, мм		3,22	3,1				
14	Усадка, %, не более		2,5	2,9				
15	Удлинение при 75% от разр. нагр., %		22,0	23,2				
16	Удлинение при разрыве, %		29,4	31,0				
17	Водопоглащение, %		46,2	41,8				

Ведущий инженер-технолог Л.С. Клюкина

Таблица ФМП показателей канатов ГОСТ EN 1891 32-х прядных пропитанных

02.04.2018г.

№ п/п	Наименование показателей	ГОСТ EN 1891	Диаметр 10,3 мм	Диаметр 10,1 мм				
			пропитанный	пропитанный				
	Код		39480м, 39479кг	39675м, 39674кг				
1	Диаметр, мм		10,3	10,1				
2	Масса 1 м, г		69,8 / 73,6	65,4 / 67,1				
3	Масса оплетки, г, %		26,34 – 37,7% *(ГОСТ - 34,4%)*	25,14 – 40% *(ГОСТ - 35,8%)*				
4	Масса сердечника, г, %		43,44 – 62,3%	39,27 – 60%				
5	Коэф. узловязания, не более	1,2	0,7	0,7				
6	Сдвиг оплетки, мм, не более	20+10	0	1,4				
7	Удлинение при 50/150кг, %, не более	5	3,8	4,3				
8	Максимальная сила рывка (F=0,3), kN, не более	6	4,1	4,2				
9	Число рывков до разрыва (F=1), шт., не менее	5	20	13				
10	Статическая разрывная нагрузка, даН (кгс)		2987 (3045)	2631 (2682)				
11	Статическая разрывная нагрузка, kN, не менее	22	29,9	26,3				
12	Статическая разрывная нагрузка, в узле «8» , kN, не менее	15+0,5	20,7	18,1				
13	Высота плетения, мм		4,3	4,1				
14	Усадка, %, не более		2	2				
15	Удлинение при 75% от разр. нагр., %		26,1	25,9				
16	Удлинение при разрыве, %		33,3	33,6				
17	Водопоглащение, %		41,9	36,6				

Ведущий инженер-технолог Л.С. Клюкина

Таблица ФМП показателей канатов ГОСТ EN 1891 32-х прядных (пропитанных + термообработанных)

02.04.2018г.

№ п/п	Наименование показателей	ГОСТ EN 1891	Диаметр 10,2 мм	Диаметр 10,8 мм				
			пропитанный + термообр.	пропитанный + термообр.				
	Код		**40187**м, **40186**кг	**41268**м, **41267**кг				
1	**Диаметр, мм**		10,2	10,8				
2	**Масса 1 м, г**		69,5 / 72,2	77,0 / 80,6				
3	**Масса оплетки, г, %**		28,09 – 40,4% *(ГОСТ - 35,4%)*	28,34 – 36,8% *(ГОСТ - 33,6%)*				
4	**Масса сердечника, г, %**		41,39 – 59,6%	48,61 – 63,2%				
5	**Коэф. узловязания, не более**	1,2	0,9	0,8				
6	**Сдвиг оплетки, мм, не более**	20+10	0	0				
7	**Удлинение при 50/150кг, %, не более**	5	5,0	5,0				
8	**Максимальная сила рывка (F=0,3), kN, не более**	6	3,2	3,1				
9	**Число рывков до разрыва (F=1), шт., не менее**	5	9	50 (без разрыва)				
10	**Статическая разрывная нагрузка, даН (кгс)**		2682 (2734)	3020 (3078)				
11	**Статическая разрывная нагрузка, kN, не менее**	22	26,8	30,2				
12	**Статическая разрывная нагрузка, в узле «8» , kN, не менее**	15+0,5	18,2	20,2				
13	**Высота плетения, мм**		3,93	4,1				
14	**Усадка, %, не более**							
15	**Удлинение при 75% от разр. нагр., %**		32,9	34,4				
16	**Удлинение при разрыве, %**		39,5	41,3				
17	**Водопоглащение, %**		41,2	46,2				

Ведущий инженер-технолог Л.С. Клюкина

Таблица ФМП показателей веревок EN 892 32-х прядных (пропитанных + термообработанных)

02.04.2018г.

№ п/п	Наименование показателей	EN 892	Диаметр 10,2 мм	Диаметр 10,8 мм				
			пропитанный + термообр.	пропитанный + термообр.				
	Код		39895м, 39896кг	39897м, 39898кг				
1	Диаметр, мм		10,2	10,8				
2	Масса 1 м, г		69,5 / 72,2	77,0 / 80,6				
3	Масса оплетки, г, %		28,09 – 40,4%	28,34 – 36,8%				
4	Масса сердечника, г, %		41,39 – 59,6%	48,61 – 63,2%				
5	Коэф. узловязания, не более		0,9	0,8				
6	Сдвиг оплетки, мм, не более	20	0	0				
7	Удлинение при 80 кг, %, не более	10	7	5,6				
8	Максимальная сила рывка (коэф. 1,77), kN	≥ 12	7,8	8,1				
9	Число рывков до разрыва (коэф. 1,77), шт., не менее	5	6	11				
10	Разрывная нагрузка, даН (кгс), не менее		2682 (2734)	3020 (3078)				
11	Высота плетения, мм		3,93	4,1				
12	Динамическое удлинение, %, не более		35	31,2				
13	Удлинение при 75% от разр. нагр., %		32,9	34,4				
14	Удлинение при разрыве, %		39,5	41,3				

Ведущий инженер-технолог Л.С. Клюкина

Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Канаты с сердечником низкого растяжения ГОСТ EN 1891 -2014 Общие технические требования. Методы испытаний (EN 1891:1998, IDT)

Наименование параметров	Норма			
	ГОСТ EN 1891-2014		Требования	Методы испытаний
Тип каната	A	B	п. 3	
Материалы			п. 4.1	4.1
Диаметр каната D	D ≥ 8,5 мм D ≤ 16 мм		п. 4.2	п. 5.3
Способность к вязке узлов К	К < 1,2		п. 4.3	п. 5.4
Смещение оболочки S/V, не более d 8,5-12 мм d 12,1-16 мм	20мм+10/ 1,55% 20мм+5/ 1,3%	15 мм/ 0,8%	п. 4.4	п. 5.5 п. 5.5.6
Удлинение Е (под нагрузкой 50/150кг)	E ≤ 5 %		п. 4.5	п. 5.6
Усадка R	R, % - нет требований		п. 4.6	п. 5.7
Масса на единицу длины М	М, г/м - нет требований		п. 4.7	п. 5.8
Масса материала наружной оболочки Sp	Sp min.(%) = 100((4D-4)/D^2)		п. 4.8	п. 5.8 (п 5.3)
Масса материала сердечника С	C min. (%) = 100(40/ D^2)		п. 4.9	п. 5.8 (п 5.3)
Максимальное сила торможения при остановке падения F (максимальное усилие рывка F, коэффициент 0,3)	F ≤ 6 кН		п. 4.10	п. 5.9.4
	М=100кг	М=80кг		
Динамические показатели (количество рывков до разрыва, коэффициент 1)	≥ 5		п. 4.11	п. 5.9.5
	М=100кг	М=80кг		
Статическая прочность без концевых элементов	≥ 22 кН	≥ 18 кН	п. 4.12.1	по EN 919:1995 4.1;5.1;6;8.1;8.2;8.5 и 9.5
Статическая прочность с концевыми элементами	15+0,5 кН (3 минуты)	12,0+0,5 кН (3 минуты)	п. 4.12.2	п. 5.10
Образцы				п. 5.1
Кондиционирование				п. 5.2
Маркировка			п.6	п.п EN 365; 6.2; 6.3
Информация, предоставляемая изготовителем, включая инструкцию по применению			п.7	п.п EN 365